

Апрель														Май														Всего**														
III ТРИМЕСТР														III ТРИМЕСТР														Всего**														
ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	Кол-во ОП во 2 полугодии	Кол-во часов по уч. плану	Соотношение кол-ва ОП к кол-ву часов уч. плана (%)									
22	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	15	16	17	18	19	22	23	24	25	26	29	30	3	6	7	8	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24					
							КР/2															КР/2													КР/2	7	90	7				
					КР/2																																3	72	4			
																																					1	18	5			
												КР/2																							КР/2		3	36	8			
									КР/2																												3	72	4			
																																						3	36	8		
																																						0	18	0		
																																						0	18	0		
																											КР/2											2	36	5		
																																						5	72	7		
										КР/2																												1	54	2		
											кп/3																											1	9			
																																						1	9	10		
																																							3	36	8	
																																							6	72	8	
																																							2	36	5	
																																							0	18	0	
																																							0	18	0	
																																							0	18	0	
																																							1	54	2	
																																								5	72	7
																																							3	36	8	
																																							0	9	0	
																																							0	9	0	
																																							2	36	5	
																																							4	72	5	
																																							3	36	8	
																																							2	18	10	
																																							2	18	10	
																																							2	18	10	
																																							2	54	4	

